

CHAUFFE-EAU INOX

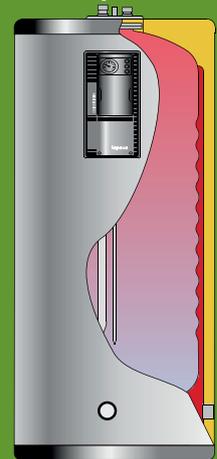
Double paroi



Ballon accumulateur
en acier inoxydable AISI 316 L

AVANTAGES

- ▶ Spécialement conçu pour les salles de traite
- ▶ Température jusqu'à 85 °C
- ▶ Résistant à la corrosion
- ▶ Cuve et réservoir garantis 3 ans
- ▶ Autres éléments garantis 1 an
- ▶ Effect auto-nettoyant
- ▶ Durabilité de la résistance électrique
- ▶ Grande longévité
- ▶ Trappe de visite



POUR UN NETTOYAGE OPTIMAL DE VOTRE SALLE DE TRAITE...

Conçu pour le nettoyage à **haute température** des salles de traite, le chauffe-eau inox double paroi offre de nombreux avantages par rapport aux systèmes conventionnels de production d'eau très chaude.

Le **système «double paroi»** permet de chauffer l'eau grâce au principe de l'échange thermique.

L'eau contenue dans le ballon extérieur est chauffée par une résistance électrique. Plongée dans un circuit fermé (réchauffement indirect), la résistance n'est jamais en contact direct avec l'eau du circuit secondaire (ECS), **ni soumise à l'entartrage et à la corrosion.**

L'eau réchauffée du ballon extérieur va ensuite chauffer l'eau du ballon intérieur par le biais de toute la surface du ballon, pour un réchauffage rapide de l'eau.

Grâce à son thermostat «spécial salle de traite», le ballon permet d'atteindre une température d'eau jusqu'à 85°C.

La cuve en **ACIER INOXYDABLE AISI 316L** est spécialement conçue pour résister à la corrosion. Sa forme ondulée favorise le mouvement circulaire de l'eau et limite efficacement la fixation du calcaire sur les parois latérales

Plus d'infos ici



www.orela.fr - 02 43 00 10 40

contact@orela.fr - Saint-Germain-du-Pinel (35)



CHAUFFE-EAU INOX

Double paroi

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Références	CE265L	CE433L	CE712L
Capacité Eau Chaude Sanitaire (ECS) (cf. «d» schéma ci-dessous)	265 L	433 L	712 L
Capacité chambre enveloppante (cf. «e» schéma ci-dessous = circuit chauffage)	90 L	141 L	243 L
Température maxi du réservoir d'ECS	85 °C		
Pression maxi du réservoir d'ECS	8 bar		
Température maxi du circuit de chauffage	110 °C		
Pression maxi du circuit de chauffage	3 bar		
Poids à vide	90 kg	133 kg	260 kg
Résistance électrique	400 V triphasé 5,4 kW	400 V triphasé 7,2 kW	400 V triphasé 9 kW
Diamètre extérieur (D)	620 mm	770 mm	950 mm
Hauteur totale (H)	1 725 mm	1 730 mm	2 250 mm
Isolation thermique	Mousse PU injectée		

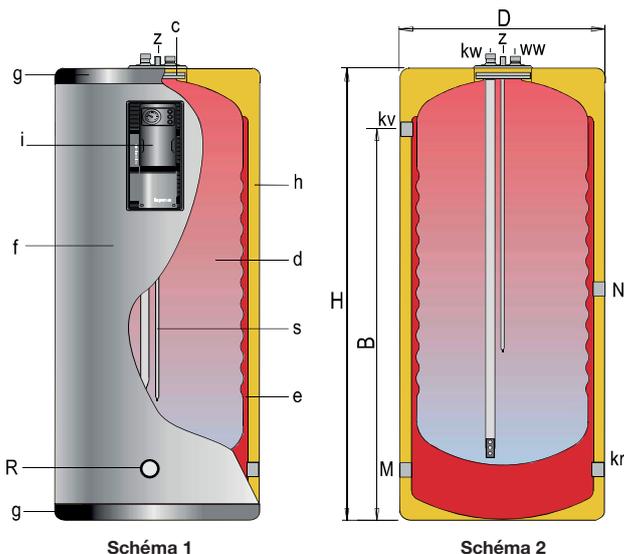


Schéma 1

- c. Trappe d'inspection
- d. Ballon ECS
- e. Chambre enveloppante
- f. Jaquette
- g. Couvercle
- h. Isolation thermique
- i. Panneau de contrôle
- s. Doigt de gant pour sonde

Schéma 2

- kw. Entrée eau froide
- ww. Sortie ECS
- z. Bouclage ECS
- kv. Entrée primaire
- kr. Retour primaire
- R. Connexion résistance électrique
- N. Connexion latérale primaire
- M. connexion latérale primaire

PRÉCONISATION

- ▶ Installation d'un adoucisseur d'eau en amont pour une dureté de l'eau > 30° TH

Plus d'infos ici



www.orela.fr - 02 43 00 10 40

contact@orela.fr - Saint-Germain-du-Pinel (35)

